

80 A Kontaktklemme für hohe Ströme

Die 80 A Kontaktklemmenserie für die Kontaktierung von Flachkontakten weist folgende Vorteile auf:

- Kontaktierung automatisch oder manuell
- Kontaktoberflächenfreundlich
- Hohe Strombelastbarkeit
- Hohe Standzeit
- Modular und servicefreundlich
- Kombination mit anderen Prüfkontakten möglich
- Lageunabhängige Montage
- Geringer Platzbedarf
- Geringer Übergangswiderstand

Die 80 A Kontaktklemme besteht aus einer gehärteten Kupfer-Beryllium-Legierung und wurde für die Kontaktierung von stromführenden Flachkontakten entwickelt. Durch ihre großen Kontaktoberflächen lassen sich Ströme von bis zu 80 A sicher und ohne Beschädigung der Kontaktoberflächen übertragen, z. B. auf Faston Flachsteckkontakte 6,3 x 0,8 mm. Sie kann auch zur maschinellen Kontaktierung in automatisierten Test-/Prüfanlagen eingesetzt und für diverse Anwendungsbereiche angepasst werden. Sonderanfertigungen und weitere Informationen erfolgen auf Anfrage.

Mechanische Spezifikation

Vorspannung

$F_0 = 6,5 \text{ N}$ (ohne gesteckte Kontaktlasche)

Federkonstante

$D = 7500 \text{ N/m}$

Kontaktkraft

$F_K = F_0 + D \cdot d/2$

Maximale Kontaktlaschenstärke

$d_{\text{max}} = 1,5 \text{ mm}$

Steckkraft

$F_I = 2 - 3,5 \text{ N}$ (gemessen mit Kontakt $d=0,8\text{mm}$)

Ziehkraft

$F_A = 1,5 - 2,5 \text{ N}$ (gemessen mit Kontakt $d=0,8\text{mm}$)

Elektrische Spezifikation (Kontaktfeder mit Lötanschluss)

Maximal zulässiger Dauerstrom

80 A (Gesamtquerschnitt Zange $8,6 \text{ mm}^2$)

Typischer Übertragungswiderstand

1 m Ω (bei 0,8 mm Faston verzinkt)

Steckzyklen

Max. 500.000 (abhängig vom gesteckten Kontakt)

Anschlussart

Manuell oder automatisch

Vorsicht

Ziehen/Stecken der Kontakte unter Last führt zu Beschädigungen.

Materialien und Oberflächen

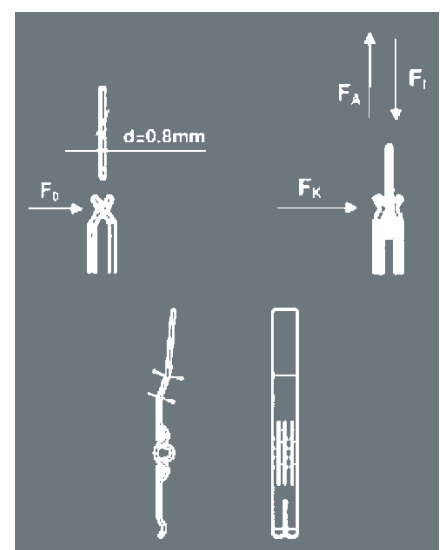
Kontaktklemme aus Kupfer-Beryllium

Bolzen aus Stahl

Gehäuse aus Kunststoff



80 A Kontaktklemme (in der Anwendung)
Gebrauchsmuster DE 20 2006 006 957 U1



80 A Kontaktklemme im Kräfte diagramm oben (unkontakterter und kontakterter Zustand) und in Seiten- und Vorderansicht unten

80 A Contact Clamp for High Current



The 80 A Contact Clamp series for contacting of flat contacts has the following features:

- Contacting manually or automatically
- Contact surface protective
- High current capacitance
- Low transition resistance
- Long service life
- Modular and easy maintenance
- Can be combined with alternative test contacts
- Mountable irrespective of its position
- Little required space

The 80 A Contacting Clamp made of tempered copper-beryllium alloy has been developed for the contacting of conducting flat contacts. Via large contact surfaces currents of up to 80 A can be transmitted safely and without damage to the contact surfaces, for example, on Faston flat contacts 6.3 x 0.8 mm. It also can be used for automatically contacting in automated test systems or rigs. For various applications the 80 A Contacting Clamp can be adapted. Custom made products and further information are available upon request.

Mechanical Specifications

Camber

$F_0 = 6.5 \text{ N}$ (w/o plugged contact clamp)

Spring rate

$D = 7500 \text{ N/m}$

Contact force

$F_K = F_0 + D \cdot d/2$

Maximum contact thickness

$d_{\text{max}} = 1.5 \text{ mm}$

Insertion force

$F_I = 2 - 3.5 \text{ N}$ (ref. contact $d = 0.8 \text{ mm}$)

Drawing force

$F_A = 1.5 - 2.5 \text{ N}$ (ref. contact $d = 0.8 \text{ mm}$)

Electrical Specifications (contact spring incl. soldered joint)

Maximum allowed continuous current

80 A (cross section gripper tot. 8.6 mm^2)

Typical transfer resistance

1 m Ω (ref. 0.8 mm Faston tinned)

Contact cycles

Max. 500.000 (dependent upon the inserted contact)

Contacting mode

Manual or automatic

Caution

Do not plug or remove contacts under load.

Material and Surface

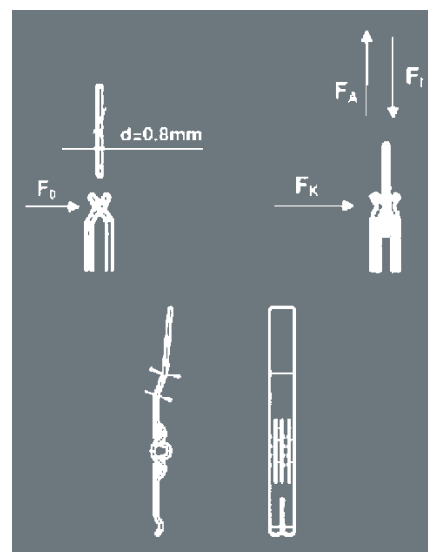
Contact clamp made of copper-beryllium alloy

Bolt made of steel

Housing made of polymer plastic



80 A Contact Clamp in use
Utility patent DE 20 2006 006 957 U1



80 A Contact Clamp force diagram above
(not contacted and contacted state) and
side and front view below